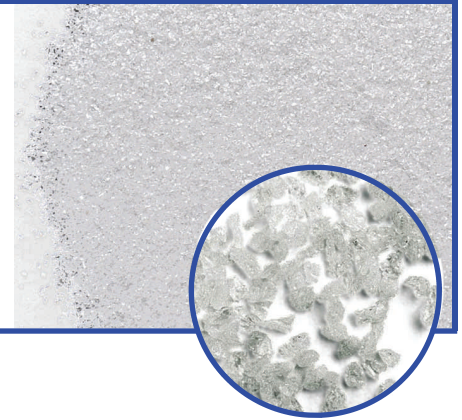


Edelkorund

natürliches, mineralisches Strahl- und
Schneidemittel, Silikoseungefährlich, ferritfrei



Bezeichnung

Edelkorund ist ein synthetisches, mineralisches Strahlmittel
nach DIN EN ISO 11126-7 N/FA-WA/G.

Grundlage der Anwendung: BGR 500, Teil 2, Kapitel 2.24, Arbeiten
mit Strahlgeräten (Strahlarbeiten)

Chemische Richt- Analyse

Al ₂ O ₃	=	min.	99,50 %
Na ₂	=		0,13 %
Fe ₂ O ₃	=		0,04 %
SiO ₂	=		0,03 %
TiO ₂	=		0,02 %
CaO + MgO	=		0,03 %

Härte

nach Mohs > 9

Gewichte

Spezifisches Gewicht: ca. 3,9 g/cm³
Schüttgewicht: ca. 1,8 g/cm³

Schmelzpunkt

ca. 2040 Grad Celsius

Anwendungs- gebiete

Überwiegend zum Reinigungsstrahlen, Entrosten, Aufrauen in
Druckluftstrahlanlagen

Standard- körnungen

<u>Nr.</u>	<u>Nennkorn mm</u>	<u>Nr.</u>	<u>Nennkorn mm</u>
F 12	1,410 - 2,000	F 54	0,250 - 0,354
F 14	1,190 - 1,680	F 60	0,210 - 0,297
F 16	1,000 - 1,410	F 70	0,177 - 0,250
F 20	0,841 - 1,190	F 80	0,149 - 0,210
F 22	0,707 - 1,000	F 90	0,125 - 0,177
F 24	0,595 - 0,841	F 100	0,105 - 0,149
F 30	0,500 - 0,707	F 120	0,088 - 0,125
F 36	0,420 - 0,959	F 150	0,063 - 0,105
F 40	0,354 - 0,500	F 180	0,053 - 0,088
F 46	0,297 - 0,420	F 220	0,044 - 0,074

Verpackung

- 25 kg Säcke
- Big Bags à 1,0 Tonne
- lose per Silo LKW

Abritec AG
Mittelstrasse 8
Postfach
CH-4912 Aarwangen

Tel: ++41 62 919 20 92
Fax ++41 62 919 20 93
info@abritec.ch
www.abritec.ch

